

二十七：关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件

注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），在投标文件中出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件；当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供《关于本国产品比例的承诺函》（见附件3）

2. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照政府采购法律法规规定追究相应责任。

附件1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

1. 产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

2. 二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

3. 产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

4. 需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 变频增压泵，生产厂为深圳市诚致远环保科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区坪地教育中路 43 号宝树工业园。变频增压泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。变频增压泵的（关键组件）在中国境内生产。变频增压泵的（关键工序）在中国境内完成。
2. 管线机，生产厂为宁波派士电器有限公司，厂址为宁波市慈溪市龙山镇工业园区金园大道 8 号。管线机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管线机的（关键组件）在中国境内生产。管线机的（关键工序）在中国境内完成。
3. 4 龙头，平台终端机，生产厂为广东顺德永宸节能环保设备制造有限公司，厂址为佛山市顺德区 133 村道与连杜大道交叉口西南 140 米。4 龙头，平台终端机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。4 龙头，平台终端机的（关键组件）在中国境内生产。4 龙头，平台终端机的（关键工序）在中国境内完成。
4. 不锈钢管 DN32 给水管，生产厂为广东三管管业有限公司，厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。不锈钢管 DN32 给水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢管 DN32 给水管的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管 DN32 给水管的（关键工序）在中国境内完成。
5. 不锈钢管 DN20 给水管，生产厂为广东三管管业有限公司，厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。不锈钢管 DN20 给水管的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢管 DN20 给水管的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管 DN20 给水管的（关键工序）在中国境内完成。

6. 不锈钢管 DN25 给水管，生产厂为广东三管管业有限公司，厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。不锈钢管 DN25 给水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢管 DN25 给水管的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管 DN25 给水管的（关键工序）在中国境内完成。
7. 不锈钢管 DN15，生产厂为广东三管管业有限公司，厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。不锈钢管 DN15 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢管 DN15 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管 DN15 的（关键工序）在中国境内完成。
8. 螺纹阀门 DN32，生产厂为广东三管管业有限公司，厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。螺纹阀门 DN32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺纹阀门 DN32 的（关键组件）在中国境内生产。螺纹阀门 DN32 的（关键工序）在中国境内完成。
9. 螺纹阀门 DN25，生产厂为广东三管管业有限公司，厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。螺纹阀门 DN25 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺纹阀门 DN25 的（关键组件）在中国境内生产。螺纹阀门 DN25 的（关键工序）在中国境内完成。
10. 螺纹阀门 DN15，生产厂为广东三管管业有限公司，厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。螺纹阀门 DN15 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺纹阀门 DN15 的（关键组件）在中国境内生产。螺纹阀门 DN15 的（关键工序）在中国境内完成。
11. 角阀，生产厂为广东三管管业有限公司，厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。角阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。角阀的（关键组件）在中国境内生产。角阀的（关键工序）在中国境内完成。

12. 漏电开关, 生产厂为宁波公牛低压电气有限公司, 厂址为宁波市慈溪市匡堰镇龙舌村环镇西路。漏电开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。漏电开关的(关键组件)在中国境内生产。漏电开关的(关键工序)在中国境内完成。
13. 电盒, 生产厂为鹤山联塑实业发展有限公司, 厂址为江门市鹤山市桃源镇建设西路 38 号鹤山联塑实业发展有限公司。电盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电盒的(关键组件)在中国境内生产。电盒的(关键工序)在中国境内完成。
14. 直通, 生产厂为广东三管管业有限公司, 厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。直通的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。直通的(关键组件)在中国境内生产。直通的(关键工序)在中国境内完成。
15. 弯头, 生产厂为广东三管管业有限公司, 厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。弯头的(关键组件)在中国境内生产。弯头的(关键工序)在中国境内完成。
16. 外牙直, 生产厂为广东三管管业有限公司, 厂址为济南市天桥区济南国际五金机电城北门旁。外牙直的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。外牙直的(关键组件)在中国境内生产。外牙直的(关键工序)在中国境内完成。
17. PE 开关, 生产厂为深圳陶氏水处理设备技术开发有限公司, 厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区田脚丹梓大道东 136 号。PE 开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PE 开关的(关键组件)在中国境内生产。PE 开关的(关键工序)在中国境内完成。
18. PE 管, 生产厂为深圳陶氏水处理设备技术开发有限公司, 厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区田脚丹梓大道东 136 号。PE 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PE 管的(关键组件)在中国境内生产。PE 管的(关键工序)在中国境内完成。

19. 水龙头, 生产厂为宁波市月亮弯机械有限公司, 厂址为宁波市余姚市河姆渡镇翁方村万洋众创城 16-1001。水龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水龙头的(关键组件)在中国境内生产。水龙头的(关键工序)在中国境内完成。
20. 水龙头底座, 生产厂为广东创九建筑工程有限公司, 厂址为 惠州市惠城区水口龙湖 7 区-05 小区 4 号。水龙头底座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水龙头底座的(关键组件)在中国境内生产。水龙头底座的(关键工序)在中国境内完成。
21. 电源线, 生产厂为广东五羊实业发展有限公司, 厂址为惠州市仲恺高新区陈江拥军前路前进工业区。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源线的(关键组件)在中国境内生产。电源线的(关键工序)在中国境内完成。
22. 墙洞凿补, 生产厂为广东创九建筑工程有限公司, 厂址为惠州市惠城区水口龙湖 7 区-05 小区 4 号。墙洞凿补的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。墙洞凿补的(关键组件)在中国境内生产。墙洞凿补的(关键工序)在中国境内完成。
23. 水质检测, 生产厂为广东省惠州市质量计量监督检测所, 厂址为惠城区江北街道文明二路 17 号综合检测大楼 12 楼。水质检测的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水质检测的(关键组件)在中国境内生产。水质检测的(关键工序)在中国境内完成。
24. 辅材, 生产厂为广东创九建筑工程有限公司, 厂址为 惠州市惠城区水口龙湖 7 区-05 小区 4 号。辅材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。辅材的(关键组件)在中国境内生产。辅材的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 广东创九建筑工程有限公司

日期： 2026 年 6 月 28 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

附件 3 关于本国产品比例的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东创九建筑工程有限公司

日期：2026 年 6 月 28 日

